

DAFTAR PUSTAKA

- Abbas, S., & Machael, L. (2012). Usulan Pencegahan Kelolosan Produk NG Akibat Kegagalan Inspeksi Di Section Plastic Injection PT. Suzuki Indomoil Motor Dengan Metode Poka Yoke. 8.
- Amperajaya, M. D., & Daryanto. (2007). Identifikasi Penyebab Cacat Pulley pada Proses Pengecoran di PT Himalaya Nabeya Indonesia dengan Metode FMEA & RCA. *Jurnal Inovasi*, 6(1).
- Fitria Mayangsari, D., Adianto, H., & Yuniati, Y. (2015). Usulan Pengendalian Kualitas Produk Isolator Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (FTA). *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 03(2), 2338–5081.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di PT. X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis(FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) *. 03(03), 137–147.
- Haristuti, N. L. P. (2015). Analisis Pengendalian Mutu Produk Guna Meminimalisasi Produk Cacat. *Seminar Nasional IENACO*, (1), 268–275.
- Kaban, R. (2014). Pengendalian Kualitas Kemasan Plastik Pouch Menggunakan Statistical Proses Control (SPC) Di PT. Incasi Raya Padang. 13(1), 518–547.
- Yusuf, M. Y., & Riandadari, D. (2016). Analisis Kualitas Poduk Menggunakan metode SPC dan RPN untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Kantong Plastik, studi kasus di PT HSKU. *Jurnal Teknik Mesin, Universitas Negeri Surabaya*, Vol 4(No 2), 185–194.
- Zecky Vikri, M. (2018). Penerapan Metode Statistical Quality Control (Sqc) Dalam Meminimalisir Cacat Produk Paving Block K300 – T6 Di Pt.Ase Gresik. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 6(03), 86–92.
- Tannady, Hendy. (2015). Pengendalian Kualitas